ESTHETIC DENTURE PRODUCT SYSTEM

義歯成型器

MIS-Ⅱ

標準価格
1,800,000円(税別)

省スペース設計

●販売名:マルチインジェクションシステムⅡ
●一般的名称:歯科技工用成型器
●分類:一般医療機器
●届出番号:28B3X10004000011
●製造販売元:有限会社ディーシーエルタニモト
兵庫県宍粟市山崎町須賀沢1283

■構成

義歯用成型器	1台
樹脂溶解炉	1台
付属品	1セット

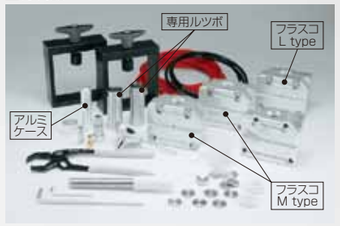
MIS-Ⅱ 義歯用成型器

外形寸法:W270×H600×D200mm
質　　量:約25kg
空 気 圧:0.60~1.00MPa

MIS-Ⅱ 樹脂溶解炉

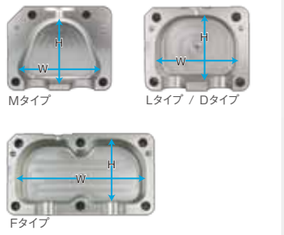
外形寸法:W252×H110×D160mm
質　　量:約4.5kg
電　　源:AC100V　50/60Hz
消費電力:700W

■付属品



アルミケース	1個	フラスコ Mタイプ	2個
アルミ板	20個	保圧器	2個
柄付ロート	1個	保圧パッキン	4個
押板	2個	ルツボ蓋	2個
押棒	1個	レジン治具	1セット
シリコーンパッキン	20個	レンチ(大)	1個
清掃用アルミリング	1個	レンチ(小)	1個
専用ルツボ	2個	WAX用治具	1セット
チューブ治具	1個	WAX用フラスコ	1個
取り付け用具	1セット	CDマニュアル	1個
プライヤー	1個	取扱説明書	1冊
フラスコ Lタイプ	1個		

関連製品



MIS-Ⅱ フラスコ

Mタイプ おにぎり型　標準価格
内寸: W100×H80×D42mm　25,000円(税別)

Lタイプ かまぼこ型　標準価格
内寸: W100×H80×D42mm　25,000円(税別)

Dタイプ かまぼこ型(深型)　標準価格
内寸: W100×H80×D50mm　28,500円(税別)

Fタイプ 加熱重合レジン用　標準価格
内寸: W160×H80×D50mm　55,000円(税別)

●販売名:MISⅡフラスコ　●一般的名称:歯科用フラスコ
●分類:一般医療機器　●届出番号:28B3X10004000004
●製造販売元:有限会社ディーシーエルタニモト 兵庫県宍粟市山崎町須賀沢1283

MIS-Ⅱ アルミケース(100本入)
標準価格 18,000円(税別)

MIS-Ⅱ アルミ板(100枚入)
標準価格 3,500円(税別)

MIS-Ⅱ シリコンパッキン(100枚入)
標準価格 7,000円(税別)

MIS-Ⅱ ルツボ(上下セット)
標準価格 15,000円(税別)

※その他部品ついてはお問い合わせください。

別売品

MIS-Ⅱ 重合器

標準価格 398,000円(税別)

- ワックス付着時の清掃が容易なテフロン加工(浴槽内部)
- 水の入れ替えが容易な水道直結型
- 任意の温度設定が可能
  (60℃·80℃·90℃·100℃他)
  ※低温長時間重合-ヒートショック重合が可能
- 温度の安定性に優れたIH機能採用
- オフタイマー機能付
  ※9時間59分以内で1分ごとに設定可

外形寸法:W360×H370×D370mm
浴槽内寸:W325×H215×D195mm
重　　量:約15kg
電　　源:100V 50-60Hz 供用
消費電力:最大 1,300W (400W~1,300W)

●販売名:MISⅡ重合器
●一般名称:歯科技工用重合装置
●分類:一般医療機器
●届出番号:28B3X10004000051
●製造販売元:有限会社ディーシーエルタニモト
兵庫県宍粟市山崎町須賀沢1283

MIS-Ⅱ用空気増圧器

標準価格 150,000円(税別)

外形寸法:W310×H375×D150mm
質　　量:4kg
空 気 圧:2.00MPa
タンク容量:5L

MIS-Ⅱ用乾燥器

標準価格 185,000円(税別)

外形寸法:W440×H660×D485mm
内 寸 法:W310×H300×D325mm
質　　量:約30kg
電　　源:AC100V
定格電流:7.5A
対流方式:自然対流式
槽内温度範囲:40~300℃(使用温度範囲)
最高温度到達時間:約70分(室温から300℃)
ヒーター:ステンレスシーズヒーター

●仕様および外観は、製品改良のため、予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。　●価格は、2015年6月現在のものです。標準価格に消費税は含まれておりません。
●ご使用に際しましては、添付文書及び取扱説明書を必ずお読みください。

販売元
株式会社アイキャスト
〒604-0847
京都市中京区烏丸通り二条下る秋野々町513番地
京都第一生命泉屋ビル8階
TEL 075-257-7270　FAX 075-257-7271
www.i-cast.jp

i-CAST

義歯成型器

MIS-Ⅱ

エムアイエス Ⅱ

技が冴える

Multi Injection System

「MIS-Ⅱ」は簡単な操作でワンランク上のノンメタルクラスプデンチャーを製作することができます。デンタルテクニシャンの技に応え、材料の持つパフォーマンスを十分に引き出すことができる省スペース設計の義歯成型システムです。

ESTHETIC DENTURE PRODUCT SYSTEM

簡単操作 | 様々な義歯床用材料に対応 | 高い適合性 | 省スペース設計

簡単操作で精密義歯を製作
ワンショット射出成型器

シンプルな操作方法で、誰でも簡単に
精密なノンメタルクラスプデンチャーを製作することができます。
また、汎用性も高く、様々な義歯床用材料に対応し、
幅広く義歯製作が可能です。

適合性　精密フラスコが高い適合性を引き出します

精度の高い適合

高精密・高剛性設計

専用フラスコはブロックからの
削切加工により製作され、
精密かつ剛性に優れています。

精度を維持するための工夫

フラスコを分解させる際、
フラスコ側面の穴から
エアーを当てることで、
フラスコを変形させることなく容易に開輪することができます。

操作性　精密義歯の成形が簡単操作で行えます

安定した **溶融** → 高精度な **射出成型** → **精密義歯の製作**

義歯床用材料のパフォーマンスをさらに引き出すMIS-Ⅱ。安定した溶融と高精度な射出成型が簡単操作で行え、誰でも精密義歯を製作することができます。

汎用性　幅広い義歯床用材料が使えます

「熱可塑性レジン」
「加熱重合型レジン」
など材料に応じて
自由に設定可能

射出圧力　射出速度

幅広い義歯床用材料に対応

射出圧力・射出速度はダイヤルを設定したい数値に調整するだけのシンプル設計。圧力・速度ともに自由にコントロールできるので、使いたい義歯床用材料に応じたきめ細かい設定が可能です。

プラス アルファ +α　ワックススプルーが作れる便利な機能

ワックススプルーを簡単に作れる専用フラスコを付属しています。

ノンメタルクラスプデンチャー製作ステップ

MIS-Ⅱとエステショット ブライトを使用して、設計から人工歯排列、樹脂の射出成型、完成にいたるまでの簡単な流れをご紹介します。

関連製品　審美的義歯用ポリエステル樹脂
エステショット ブライト※

■色調
＃0(クリア)
クリアピンク
＃1R(リアルピンク)[繊維入り]
＃8(ライブピンク)[繊維入り]

■包装
各1kg(患者カード50枚入)

■標準価格
＃0、クリアピンク　各26,000円(税別)
＃1R、＃8　各28,000円(税別)

設計
サベイヤーを用いてサベイラインの描画などを精確に設計します。

設計作業完了
レジンアーム、レストの設計、リリーフ、ブロックアウトなどが終わった状態。

人工歯の維持孔付与
人工歯の脱落を防止するために、人工歯に維持孔を付与します。

排列完成
通法に従い人工歯を排列し、歯肉形成が終わった状態です。

スプルー植立
φ9mmのスプルーをデンチャーの最厚部に植立します。

三次埋没
フラスコ底部から歯科用硬石こうを注入し、三次埋没を行います。

脱ろう
フラスコのボルトを緩め、沸騰水中で脱ろうします。

樹脂の乾燥
エステショット ブライトのペレットを70℃で24時間、もしくは90℃で4時間、MIS-Ⅱ用乾燥器にて乾燥させます。

樹脂の充填
計量されたエステショット ブライトをアルミケースに充填します。

樹脂の溶融
押棒を用いてアルミケースを軽く挿入し、エステショット ブライトを20分間溶融させます。

フラスコのセット
MIS-Ⅱにセットされたフラスコの注入口にルツボをセットします。

ショット
プランジャーダイヤルをDOWN側に回し、エステショット ブライトを成型します。

割り出し
石こうから義歯を割り出します。

粗研磨
シリコンポイントにて粗研磨します。

仕上げ研磨(外形)
ミニバフで研磨できない表面部分を研磨します。

デンチャー完成
完成した義歯です。

※審美的義歯用ポリエステル樹脂 エステショット ブライト　●販売名:エステショット ブライト　●一般的名称:義歯床用熱可塑性レジン　●分類:管理医療機器　●医療機器認証番号:223AFBZX00104000　●製造販売元:株式会社ニッシン 京都府亀岡市旭町樋ノ口88